



Q-HYDRAULIKA

**ŠKRTICÍ/ZPĚTNÝ VENTIL TYPU Z2FS10****WK  
402/11010**

2004

velikost 10

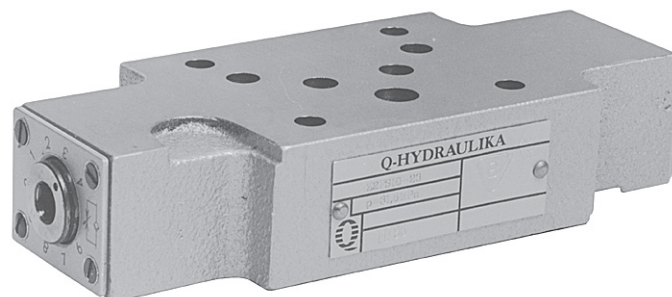
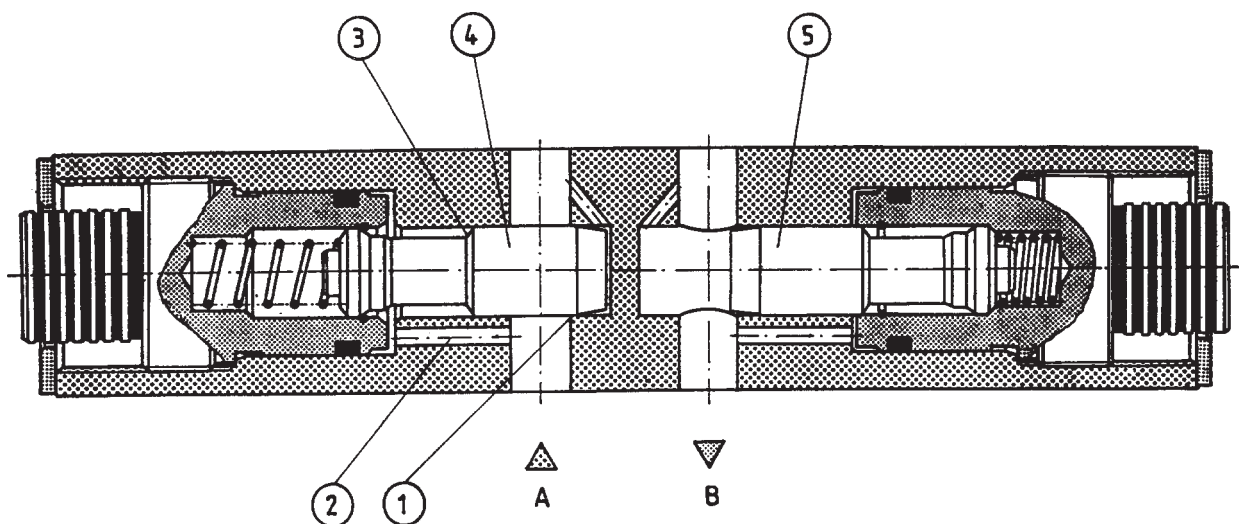
do 31,5 MPa

Dvojité škrticí a zpětné ventily slouží k řízení hlavního nebo řídicího průtoku v jednom směru a v opačném směru umožňují volný průtok.

Ventil typu Z2FS10 je dvojitý škrticí a zpětný ventil určený pro modulovou stavebnici hydraulických prvků.

Dva v jednom bloku symetricky uložené škrticí a zpětné ventily omezují průtok v jednom směru v závislosti na nastavení škrticího prvku a v opačném směru je umožněn volný průtok přes zpětný ventil.

Ventil Z2FS10 se obvykle montuje mezi připojovací desku a přímočinný rozvaděč příslušné světlosti a plní zde úlohu omezení hlavního průtoku (vliv na rychlost ovládaného válce - spotřebiče).

**POPIS FUNKCE**

Hydraulická kapalina v kanálu A teče skrz škrticí oblast 1 ke spotřebiči. Zároveň kapalina pod provozním tlakem se dostane kanálem 2 k zadní straně 3 šoupátka 4, na kterou působí stejným směrem i pružina. Šoupátko 4 je tak drženo ve škrticí poloze jak pružinou, tak i tlakovou silou.

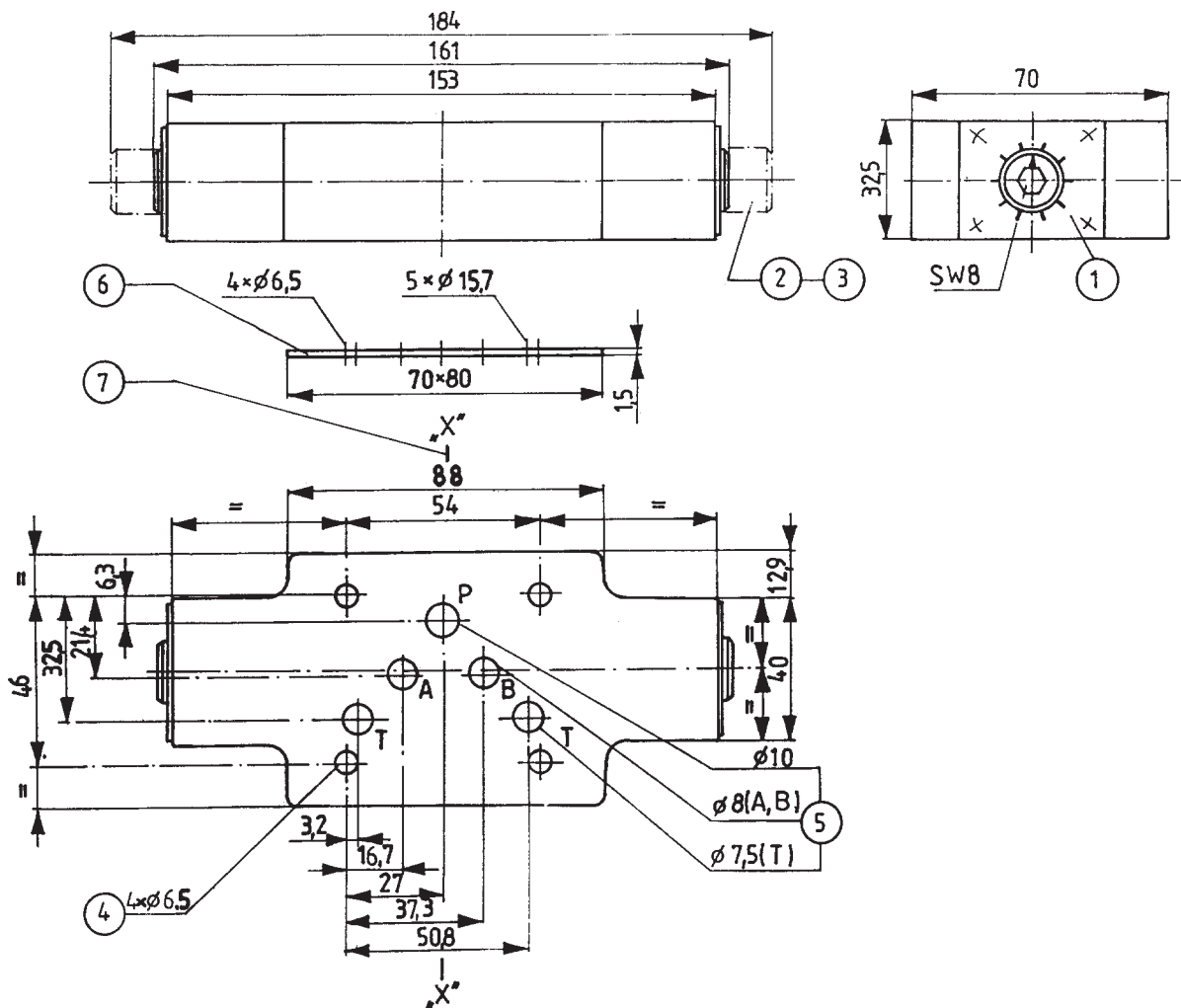
Kapalina vracějící se ze spotřebiče posune šoupátko 5 doprava a umožní tak volný průtok ventilem, který nyní plní funkci zpětného ventilu. Podle montážní polohy ventilu je možné efektu škrtení průtoku dosáhnout při napájení nebo při odpadu.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

Hydraulická kapalina	Minerální olej nebo fosfát ester
Jmenovitá viskozita kapaliny	37 mm <sup>2</sup> /s při teplotě 328 K
Rozsah viskozity	2,8 až 380 mm <sup>2</sup> /s
Optimální pracovní teplota (kapaliny v nádrži)	313 až 328 K
Rozsah teploty kapaliny	243 až 343 K
Filtrace	16 µm
Maximální provozní tlak	31,5 MPa

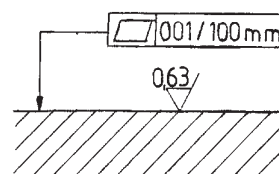
## CELKOVÉ A PŘIPOJOVACÍ ROZMĚRY

Hmotnost - 2,0 kg



- 1 - Destička se schematickým označením a stupnicí
- 2 - Nastavovací šroub pro změnu průtoku
- 3 - Otáčením doleva - zvětšování průtoku  
Otáčením doprava - zmenšování průtoku
- 4 - Čtyři otvory pro montáž ventilu
- 5 - O-kroužky 12 × 2 5 kusů
- 6 - Deska pro upevnění O-kroužků
- 7 - Změna směru škrcení ze škrcení v napájení na škrcení v odpadu se provede otočením ventilu kolem osy X-X

Přípustná hodnota opracování povrchu a odchylky od rovinnosti na stykové ploše desky.

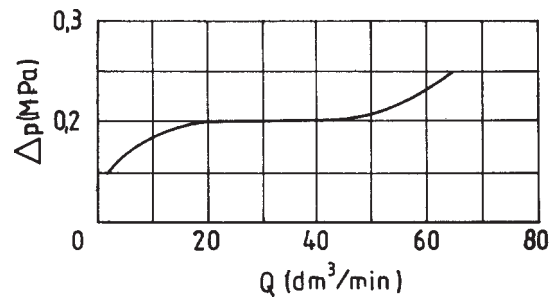


## CHARAKTERISTIKY

měřeno při  $v = 41 \text{ mm}^2/\text{s}$  a  $T = 323 \text{ K}$

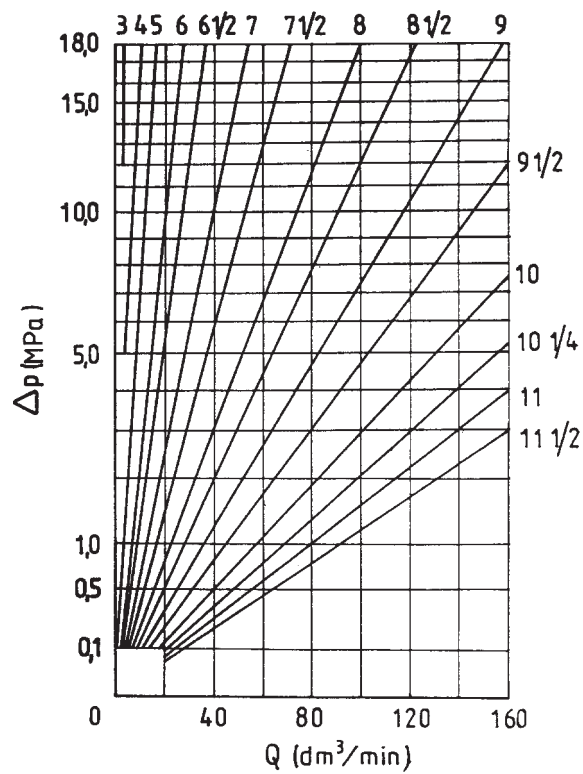
Tlakové ztráty

$\Delta p = f(Q)$  v závislosti na průtoku zpětným ventilem



Tlakové ztráty

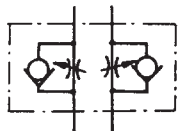
$\Delta p = f(Q)$  v závislosti na průtoku při konstantním škrcení



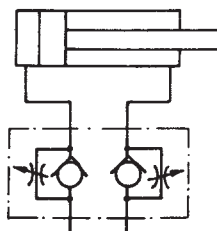
## SCHEMATICKÉ ZNAČENÍ

Grafické symboly a příklady použití ventilu při škrzení v napájení a škrzení v odpadu.

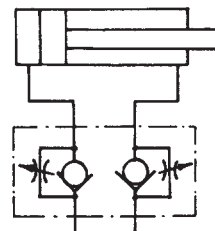
Schematická značka prvku



Škrzení na přívodu (v napájení)



Škrzení v odpadu



## JAK OBJEDNAT

Společně s objednávkou musí být výrobci zaslán i tento kód.

**Z 2 F S 1 0 - / \***

### Číslo serie

20 = 20  
(20 až 39) montážní a připojovací rozměry nezměněny

### Těsnění

Kapaliny na bázi minerálního oleje = bez označení  
Kapaliny na bázi fosfát-esteru = V

### Další požadavky

(musí být dohodnuto s výrobcem)

Příklad typového klíče: Z2FS10-20/V

**Q-HYDRAULIKA, Rakovník**

Rabasova 2281, 269 01 Rakovník, tel./fax: 313 514 718

e-mail: [info@q-hydraulika.cz](mailto:info@q-hydraulika.cz), [www.q-hydraulika.cz](http://www.q-hydraulika.cz)